TUBI SALDATI CONDUIT AD-PE UNI 7683

WELDED TUBES CONDUIT AD-PE UNI 7683



TABELLA DIMENSIONALE
DIMENSION TABLE

DIAMETRO NOMINALE *NOMINAL DIAMETER* POLLICI *INCHES*	DIMENSIONI DEL TUBO *DIMENSIONS* DIAMETRO ESTERNO *OUTSIDE DIAMETER* MAX. mm	MIN. mm	SPESSORE *WALL THICKNESS* mm	MASSA DEI TUBI FILETTATI CON MANICOTTO *MASS OF TUBES THREADED AND COUPLED* Kg/m	DIMENSIONI DEL MANICOTTO (UNI 7684) *SOCKET DIMENSIONS (UNI 7684)* DIAMETRO ESTERNO MIN. *OUTSIDE DIAMETER MIN.* mm	LUNGHEZZA MINIMA *MINIMUM LENGTH* mm
1/2	21,7	21	2,35	1,19	25	45
3/4	27,1	26,4	2,35	1,50	32	45
1	34,0	33,2	2,90	2,33	39	60
1 1/4	42,7	41,9	2,90	2,99	48	60
1 1/2	48,6	47,8	2,90	3,45	54	60
2	60,7	59,6	3,25	4,83	66	60
2 1/2	76,3	75,2	3,25	6,15	82	70
3	89,4	87,9	3,65	8,15	95	70

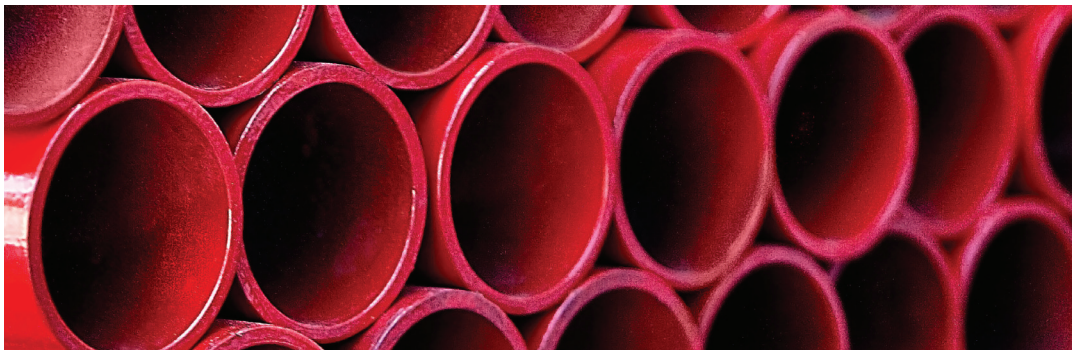
ACCIAIO - *STEEL*

Fe 360

Fe 360

Tubi saldati e senza saldatura EN 10255

WELDED AND SEAMLESS TUBES EN 10255



SERIE LEGGERA L1 EN 10255 - FILETTABILE EN 10226 CON MANICOTTO EN 10241 - *LIGHT SERIES L1 EN 10255 THREAD EN 10226 WITH SOCKET E N 10241*

DIAMETRO NOMINALE-POLLICI *NOMINAL DIAMETER-INCHES*	DIAMETRO ESTERNO - *OUTSIDE DIAMETER*		SPESSORE *WALL THICKNESS* mm	MASSA LINEICA - Kg/m - *MASS PER UNIT LENGHT - kg / m*			
	MAX	MIN		SENZA FILETTATURA - *PLAIN END* GREZZI - *BARE*	ZINCATI - *GALVANIZED*	FILETTATI CON MANICOTTO - *THREADED AND COUPLED* GREZZI - *BARE*	ZINCATI - *GALVANIZED*
3/8	17,4	16,7	2,0	0,742	0,780	0,748	0,786
1/2	21,7	21,0	2,3	1,08	1,13	1,09	1,17
3/4	27,1	26,4	2,3	1,39	1,45	1,40	1,46
1	34,0	33,2	2,9	2,20	2,28	2,22	2,30
1.1/4	42,7	41,9	2,9	2,82	2,92	2,85	2,95
1.1/2	48,6	47,8	2,9	3,24	3,35	3,28	3,39
2	60,7	59,6	3,2	4,49	4,63	4,56	4,70
2.1/2	76,3	75,2	3,2	5,73	5,91	5,85	6,03
3	89,4	87,9	3,6	7,55	7,76	7,72	7,93
4	114,9	113,0	4,0	10,80	11,08	11,1	11,40

SERIE MEDIA EN 10255 - FILETTABILE EN 10226 CON MANICOTTO EN 10241 - *MEDIUM SERIES EN 10255 - THREAD EN 10226 WITH SOCKET E N 10241*

DIAMETRO NOMINALE-POLLICI *NOMINAL DIAMETER-INCHES*	DIAMETRO ESTERNO - *OUTSIDE DIAMETER*		SPESSORE *WALL THICKNESS* mm	MASSA LINEICA - Kg/m - *MASS PER UNIT LENGHT - kg / m*			
	MAX	MIN		SENZA FILETTATURA - *PLAIN END* GREZZI - *BARE*	ZINCATI - *GALVANIZED*	FILETTATI CON MANICOTTO - *THREADED AND COUPLED* GREZZI - *BARE*	ZINCATI - *GALVANIZED*
3/8	17,5	16,7	2,3	0,839	0,876	0,845	0,882
1/2	21,8	21,0	2,6	1,21	1,26	1,22	1,27
3/4	27,3	26,5	2,6	1,56	1,62	1,57	1,63
1	34,2	33,3	3,2	2,41	2,49	2,43	2,51
1.1/4	42,9	42,0	3,2	3,10	3,20	3,13	3,23
1.1/2	48,8	47,9	3,2	3,56	3,67	3,60	3,71
2	60,8	59,7	3,6	5,03	5,17	5,10	5,24
2.1/2	76,6	75,3	3,6	6,42	6,60	6,54	6,72
3	89,5	88,0	4,0	8,36	8,57	8,53	8,74
4	115,0	113,1	4,5	12,2	12,48	12,5	12,80
5	140,8	138,5	5,0	16,6	16,94	17,1	17,30
6	166,5	163,9	5,0	19,8	20,20	20,4	20,80

Tubi saldati e senza saldatura EN 10255

WELDED AND SEAMLESS TUBES EN 10255



SERIE PESANTE EN 10255 - FILETTABILE EN 10226 CON MANICOTTO EN 10241 - *HEAVY SERIES EN 10255 - THREAD EN 10226 WITH SOCKET EN 10241*

DIAMETRO NOMINALE-POLLICI *NOMINAL DIAMETER-INCHES*	DIAMETRO ESTERNO - *OUTSIDE DIAMETER*		SPESSORE *WALL THICKNESS* mm	MASSA LINEICA - Kg/m - *MASS PER UNIT LENGHT - kg / m*			
	MAX	MIN		SENZA FILETTATURA - *PLAIN END* GREZZI - *BARE*	ZINCATI - *GALVANIZED*	FILETTATI CON MANICOTTO - *THREADED AND COUPLED* GREZZI - *BARE*	ZINCATI - *GALVANIZED*
3/8	17,5	16,7	2,9	1,02	1,06	1,03	1,07
1/2	21,8	21,0	3,2	1,44	1,49	1,45	1,50
3/4	27,3	26,5	3,2	1,87	1,93	1,88	1,94
1	34,2	33,3	4,0	2,93	3,00	2,95	3,02
1.1/4	42,9	42,0	4,0	3,79	3,89	3,82	3,92
1.1/2	48,8	47,9	4,0	4,37	4,48	4,41	4,52
2	60,8	59,7	4,5	6,19	6,33	6,26	6,40
2.1/2	76,6	75,3	4,5	7,93	8,11	8,05	8,23
3	89,5	88,0	5,0	10,3	10,51	10,5	10,90
4	115,0	113,1	5,4	14,5	14,27	14,8	15,10
5	140,8	138,5	5,4	17,9	18,24	18,4	18,70
6	166,5	163,9	5,4	21,3	21,70	21,9	22,30

MATERIALE: ACCIAIO AL CARBONIO - *MATERIAL: CARBON STEEL*

GRADO ACCIAIO *STEEL GRADE*	NUMERO ACCIAIO *STEEL NUMBER*	CARATTERISTICHE MECCANICHE - *MECHANICAL PROPERTIES*			COMPOSIZIONE CHIMICA % - *CHEMICAL COMPOSITION %* (ANALISI DI COLATA) - *(CAST ANALYSIS)*			
		CARICO UNITARIO ROTTURA *TENSILE STRENGHT* Rm MPa	CARICO UNITARIO DI SNERVAMENTO *UPPER YIELD STRENGHT* R_{eH} min MPa	ALLUNGAMENTO *ELONGATION* A min %	C MAX	Mn MAX	P MAX	S MAX
S 195 T	1.0026	320÷520	195	20	0,20	1,40	0,035	0,030

Tubi saldati e senza saldatura EN 10255

WELDED AND SEAMLESS TUBES EN 10255



TOLLERANZE - *TOLERANCES*

TUBI SENZA SALDATURA - *SEAMLESS TUBES*

DIAMETRO ESTERNO - *OUTSIDE DIAM.*	SPESSORE - *WALL THICKNESS*	LUNGHEZZA - *LENGTH*
VED. TABELLA DIMENSIONALE *SEE TAB.*	± 12,5 %	± 500 mm

TUBI SALDATI - *WELDED TUBES*

SERIE - *SERIES*	DIAMETRO ESTERNO - *OUTSIDE DIAM.*	SPESSORE - *THICKNESS*	MASSA - *MASS*	LUNGHEZZA - *LENGTH*
LEGGERA L1 L2 *LIGHT L1 L2*	VED. TABELLA DIMENSIONALE *SEE TAB.*	- 8 % +: LIMITATO DALLA TOLLERANZA SUL PESO+: *LIMITED BY THE MASS TOLERANCE*	+ 10 % -8% PER SINGOLO TUBO *ON INDIVIDUAL TUBES*	+ 150 mm - 50 mm
MEDIA - PESANTE - L *MEDIUM - HEAVY - L*	VED. TABELLA DIMENSIONALE *SEE TAB.*	± 10 %	± 7,5 % PER FASCIO 10 T O PIU' *ON BUNDLES OF 10 TONS OR MORE*	- 150 mm - 50 mm

* La tolleranza massima non si applica se il peso del fascio non eccede quello teorico di + 7%. ** The maximum tolerance does not apply if the actual weight of a bundle does not exced the theoretical wheight by more than +7%.*

SUPERFICI - *SURFACES*

I tubi possono essere forniti neri (grezzi), zincati EN10240 A.1, verniciati.

Tubes can be supplied bare, galvanized EN10240 A.1, painted.

PROVE - *TEST*

Prova idraulica a min 50 bar o controllo non distruttivo equivalente
- prova di trazione
- prova di curvatura

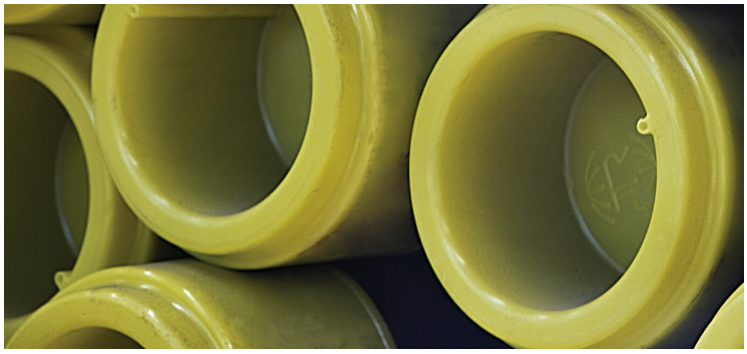
Hidrostatic test at a minimum of 50 bar or equivalent electro-magnetic test.
- *Tensile test*
- *Bend test*

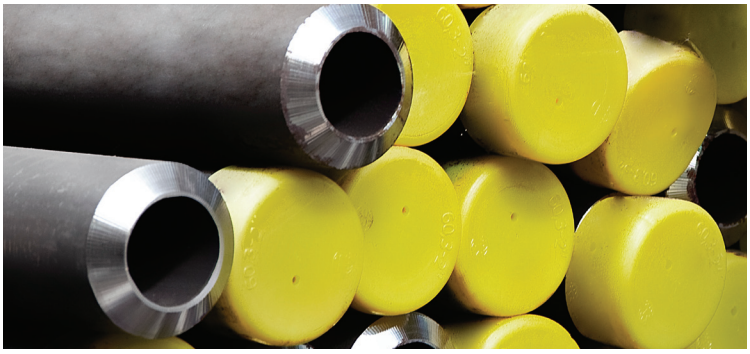
TUBI S/S API 5L /ASTM A 106 / ASTM A 333

SEAMLESS TUBES API 5L / ASTM A 106 / ASTM A 333









ACCIAI, TOLLERANZE, PROVE - *STEELS, TOLERANCES, TEST*

Secondo le rispettive normative di riferimento: API 5L, ASTM A106, A53, A333.

According to the standards: API 5L, ASTM A106, A53, A333.

SUPERFICI - *SURFACES*

I tubi possono essere forniti neri (grezzi), zincati ASTM A53, verniciati.

Tubes can be supplied bare, galvanized ASTM A53, painted.

TUBI S/S API 5L /ASTM A 106 / ASTM A 333

SEAMLESS TUBES API 5L / ASTM A 106 / ASTM A 333

DIMENSIONI SECONDO NORME API E ASTM - *DIMENSIONS ACCORDING TO API AND ASTM*

DIAMETRO ESTERNO *OUTSIDE DIAMETER*		SPESSORI NOMINALI E PESI - *NOMINAL THICKNESS AND WEIGHTS*																					
pollici *inches*	mm *mm*	SCH. STANDARD		SCH. EXTRA-STRONG		SCH. DOUBLE EXTRA-STRONG		SCH. 20		SCH. 30		SCH. 40		SCH. 60		SCH. 80		SCH. 100		SCH. 120		SCH. 140		SCH. 160	
		mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
1/8	10,3	1,73	0,36	2,41	0,47	-	-	-	-	-	-	1,73	0,36	-	-	2,41	0,47	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4	13,7	2,24	0,63	3,02	0,80	-	-	-	-	-	-	2,24	0,63	-	-	3,02	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-
3/8	17,1	2,31	0,84	3,20	1,10	-	-	-	-	-	-	2,31	0,84	-	-	3,20	1,10	-	-	-	-	-	-	-	-
1/2	21,3	2,77	1,27	3,73	1,62	7,47	2,55	-	-	-	-	2,77	1,27	-	-	3,73	1,62	-	-	-	-	-	-	4,78	1,95
3/4	26,7	2,87	1,69	3,91	2,20	7,82	3,64	-	-	-	-	2,87	1,69	-	-	3,91	2,20	-	-	-	-	-	-	5,56	2,90
1	33,4	3,38	2,50	4,55	3,24	9,09	5,45	-	-	-	-	3,38	2,50	-	-	4,55	3,24	-	-	-	-	-	-	6,35	4,24
1.1/4	42,2	3,56	3,39	4,85	4,47	9,70	7,77	-	-	-	-	3,56	3,39	-	-	4,85	4,47	-	-	-	-	-	-	6,35	5,61
1.1/2	48,3	3,68	4,05	5,08	5,41	10,16	9,56	-	-	-	-	3,68	4,05	-	-	5,08	5,41	-	-	-	-	-	-	7,14	7,25
2	60,3	3,91	5,44	5,54	7,48	11,07	13,44	-	-	-	-	3,91	5,44	-	-	5,54	7,48	-	-	-	-	-	-	8,74	11,11
2.1/2	73	5,16	8,63	7,01	11,41	14,02	20,39	-	-	-	-	5,16	8,63	-	-	7,01	11,41	-	-	-	-	-	-	9,53	14,92
3	88,9	5,49	11,29	7,62	15,27	15,24	27,68	-	-	-	-	5,49	11,29	-	-	7,62	15,27	-	-	-	-	-	-	11,13	21,35
3.1/2	101,6	5,74	13,57	8,08	18,64	-	-	-	-	-	-	5,74	13,57	-	-	8,08	18,64	-	-	-	-	-	-	-	-
4	114,3	6,02	16,08	8,56	22,32	17,12	41,03	-	-	-	-	6,02	16,08	-	-	8,56	22,32	-	-	11,13	28,32	-	-	13,49	33,54
5	141,3	6,55	21,77	9,53	30,97	19,05	57,43	-	-	-	-	6,55	21,77	-	-	9,53	30,97	-	-	12,70	40,28	-	-	15,88	49,11
6	168,3	7,11	28,26	10,97	42,56	21,95	79,22	-	-	-	-	7,11	28,26	-	-	10,97	42,56	-	-	14,27	54,20	-	-	18,26	67,56
8	219,1	8,18	42,55	12,70	64,64	22,23	107,92	6,35	33,31	7,04	36,81	8,18	42,55	10,31	53,08	12,70	64,64	15,09	75,92	18,26	90,44	20,62	100,92	23,01	111,27
10	273,1	9,27	60,31	12,70	81,55	25,40	155,15	6,35	41,77	7,80	51,03	9,27	60,31	12,70	81,55	15,09	96,01	18,26	114,75	21,44	133,06	25,40	155,15	28,58	172,33
12	323,8	9,53	73,88	12,70	97,46	25,40	186,97	6,35	49,71	8,38	65,20	10,31	79,73	14,27	108,96	17,48	132,05	21,44	159,91	25,40	186,97	28,58	208,08	33,32	238,76
14	355,6	9,53	81,33	12,70	107,39	-	-	7,92	67,90	9,53	81,33	11,13	94,55	15,09	126,71	19,05	158,10	23,83	194,96	27,79	224,65	31,75	253,56	35,71	281,70
16	406,4	9,53	93,27	12,70	123,30	-	-	7,92	77,82	9,53	93,27	12,70	123,30	16,66	160,12	21,44	203,53	26,19	245,56	30,96	286,64	36,53	333,21	40,49	365,38
18	457,2	9,53	105,16	12,70	139,15	-	-	7,92	87,74	11,13	122,38	14,27	155,80	19,05	205,74	23,83	254,55	29,36	309,62	34,93	363,58	39,67	408,28	45,24	459,39
20	508,0	9,53	117,15	12,70	155,12	-	-	9,53	117,15	12,70	155,12	15,09	183,42	20,62	247,83	26,19	311,17	32,54	381,53	38,10	441,52	44,45	508,15	50,01	564,85
22	558,8	9,53	129,08	12,70	171,09	-	-	9,53	129,08	12,70	171,09	-	-	22,23	294,25	28,58	373,85	34,93	451,45	41,28	527,05	47,63	600,67	53,98	672,3
24	609,6	9,53	141,12	12,70	187,06	-	-	9,53	141,12	14,27	209,64	17,48	255,41	24,61	355,26	30,96	442,11	38,89	547,74	46,02	640,07	52,37	720,19	59,54	808,27
26	660	9,53	152,88	12,70	202,74	-	-	12,70	202,74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	711	9,53	164,86	12,70	218,71	-	-	12,70	218,71	15,88	272,23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	762	9,53	176,85	12,70	234,68	-	-	12,70	234,68	15,88	292,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	812	9,53	188,83	12,70	250,65	-	-	12,70	250,65	15,88	312,17	17,48	342,94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	864	9,53	200,82	12,70	266,63	-	-	12,70	266,63	15,88	332,14	17,48	364,92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	914	9,53	212,57	12,70	282,29	-	-	12,70	282,29	15,88	351,73	19,05	420,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-