MATERIALI DEI PRODOTTI E COMPATIBILITA'

Compatibilità chimica dei fluidi

La corrosione è provocata da una reazione chimica o elettrochimica. Va quindi considerato l'insieme delle forze galvaniche ed elettromotrici nonché la pressione, la temperatura e tutti gli altri fattori che possono intervenire.
La presente guida fornisce informazioni sui fluidi gassosi e sui liquidi non corrosivi/corrosivi, non miscelati, più comuni.

Queste tabelle non comprendono le miscele di prodotti diversi e le loro temperature; è responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi della compatibilità chimica e fisica del corpo e degli altri materiali con i fluidi utilizzati.
Per applicazioni che richiedono condizioni specifiche, altri tipi di elettrovalvole, di elettrodistributori, di valvole, di distributori, di fluidi o di modi di funzionamento, consultarci per ottenere informazioni più esaurienti.

fluidi ↑ = **Eccellente** → = **Accettabile** ↘ = **Sconsigliato** ↓ = **Non utilizzare** - = **Dati non disponibili**	**corpo**										**materiali in contatto con il fluido**										
	acciaio	**acciaio inox AISI 303/304**	**acciaio inox AISI 316**	**acciaio inox AISI 316L**	**alluminio**	**bronzo**	**ghisa**	**ottone**	**PA**	**PPS**	**argento**	**rame**	**CR**	**EPDM**	**FPM**	**NBR**	**UR**	**PET**	**POM**	**PTFE**	**TPE**
Acetaldeide	↘	↑	↑	↑	→	↑	↑	↓	→	→	↑	↓	↘	↑	↓	↓	↓	↘	↑	↑	→
Acetato di amile	↘	→	→	→	→	↑	↘	→	↑	↑	-	↑	↓	↑	↓	↓	↓	→	↓	↑	↘
Acetato di butile	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	→	↑	↓	→	↓	↓	↓	→	→	↑	↘
Acetato di magnesio	↑	↑	↑	↑	↓	↘	↘	→	→	↑	-	-	-	↑	↓	↓	-	↑	-	↑	-
Acetato di potassio	-	→	→	→	↓	-	↑	-	-	-	↑	→	→	↑	↓	→	↓	↑	↑	↑	-
Acetone	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↑	↓	↓	↓	↓	→	↑	↓
Acetonitrile	→	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	-	-	-	↑	→	↓	↘	↓	→	-	↑	→
Acetofenone	-	↑	↑	↑	→	-	↑	↑	↑	→	-	-	↓	↑	↓	↓	↓	→	-	↑	-
Acetilene	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	→	↘	↘	↓	↓	↘	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑
Acido acetico	↘	→	→	→	↘	↘	↘	↓	→	↑	↑	↘	↘	→	→	→	↓	→	↓	↑	↓
Acido carbossilico / acido ottanoico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↑	↓	-	-	↑	-
Acido clorosolfonico	↘	↘	↘	↘	↓	↘	↓	→	↘	↓	-	↓	↓	↓	↘	↓	↓	↘	↓	↑	↓
Acido cromico (25%)	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↓	↓	↘	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	→	↓	↑	↓
Acido cromico concentrato	↘	↘	↘	↘	↓	↘	↓	↓	→	↓	-	↓	↓	↘	↑	↓	↓	→	↓	↑	↓
Acido fluoridrico (50%)	↓	↓	↘	↘	↓	↘	↓	↘	↓	↘	→	↓	→	↑	→	↘	↓	→	↓	↑	↓
Acido formico	↘	→	↑	↑	↓	↘	↓	→	↘	↑	-	↓	↑	↑	↘	↘	↓	↑	↓	↑	→
Acido gluconico	↘	↑	↑	↑	-	→	↘	-	→	↑	-	-	-	→	-	↘	→	↑	↑	↑	-
Acido lattico	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↓	↓	↘	↑	→	↘	→	→	↑	↘	-	↑	↑	↑	↓
Acido nitrico (10%)	↘	↑	↑	↑	↓	↘	↓	↓	↘	↘	-	↓	→	→	↑	↓	↘	↑	↘	↑	→
Acido nitrico concentrato	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↘	↑	↓
Acido oleico	↘	→	↑	↑	↑	→	→	↘	↑	-	↑	↘	→	↘	→	→	→	↑	↑	↑	↑
Acido palmico	↘	→	↑	↑	→	↘	↘	↘	↑	→	-	→	→	→	↑	↑	↑	-	-	↑	-
Acido fenico	-	-	-	-	-	→	-	↓	-	-	-	-	↓	↓	→	↓	↓	-	-	↑	-
Acido fosforico 10 %	→	→	→	→	↓	→	↓	↓	↘	↑	→	↓	→	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	-
Acido fosforico concentrato	↘	↓	↓	↓	↓	↘	↓	↓	↓	↑	→	↓	↓	→	↑	↓	↑	↑	↓	↑	↓
Acido solfonico - benzene	→	↑	↑	↑	↓	→	↓	→	↘	→	↑	↘	→	↘	↑	↘	↓	→	↘	↑	→
Acido solforico concentrato	↘	→	→	→	↓	↘	↓	↓	↘	→	↓	↓	↓	→	↑	↓	↓	↘	↓	↑	↘
Acido tricloroacetico	↘	↓	↘	↘	↓	-	↓	↘	↘	↑	-	↓	↘	→	↘	→	↓	→	↓	↑	↓
Aria (lubrificata)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Aria (non lubrificata, secca)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Alcool etilico (etanolo)	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↓	↑	-	↑	→	↑	↑	→	↑	↓	↑	↑	↑	↑
Alcool metilico (metanolo)	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↓	↑	↑	↑	→	↑	↑	↓	↑	↓	↑	↑	↑	↑
Ammina di butile	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	-	↑	↓	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	→	↓	↑	↓
Ammoniaca, anidra	↑	↑	↑	↑	↘	→	→	↘	↘	↘	↘	↓	↑	↑	↓	→	↓	↘	↘	↑	↘
Anidride acetica	↘	→	→	→	→	↘	↘	↓	↘	↑	↑	↘	→	→	↓	↘	↓	→	↓	↑	↓
Anilina	↘	→	↑	↑	↘	↘	→	→	↘	→	↑	↓	↓	→	→	↓	↓	↑	↑	↑	↘
Argon	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	↑	↑	↘	↓	↑	↑	↘	↑	-	-	↑	↑
Azoto	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→
Benzaldeide	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	→	↓	→	↓	→	↓	↓	↓	↓	↑	↑	→
Benzene puro	→	↑	↑	↑	→	↑	→	→	↘	→	↑	→	↓	↓	↑	↓	↓	→	↑	↑	→

Vogliate notare che la resistenza chimica può essere influenzata da diversi fattori come la temperatura, la concentrazione, ecc.
I dati indicati nella tabella sono solo a titolo informativo.

fluidi ↑ = **Eccellente** → = **Accettabile** ↘ = **Sconsigliato** ↓ = **Non utilizzare** - = **Dati non disponibili**	**corpo**										**materiali in contatto con il fluido**										
	acciaio	**acciaio inox AISI 303/304**	**acciaio inox AISI 316**	**acciaio inox AISI 316L**	**alluminio**	**bronzo**	**ghisa**	**ottone**	**PA**	**PPS**	**argento**	**rame**	**CR**	**EPDM**	**FPM**	**NBR**	**UR**	**PET**	**POM**	**PTFE**	**TPE**
Bicarbonato di potassio	↑	→	→	→	↓	→	↘	-	→	-	-	↓	↑	-	↑	↑	-	-	↘	↑	-
Borace	→	↑	↑	↑	↘	↑	↑	→	↘	↑	-	→	→	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	↑
Bromuro	↘	↓	↘	↘	↓	↓	↓	-	↘	↓	→	↘	↓	↓	↑	↓	↓	→	↓	↑	↓
Butadiene	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	-	↘	→	↘	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Butano	↘	↑	↑	↑	→	→	→	↑	↑	↑	-	↘	↑	↓	↑	↑	↘	→	↑	↑	→
Butanolo (soluzione acquosa, alcool butilico)	↑	↑	↑	↑	→	↑	→	↑	↑	↑	→	→	↑	→	↑	↑	↓	→	↑	↑	→
Butilene	↘	↑	↑	↑	↑	→	↑	↘	↑	↑	-	↓	↘	↓	↑	→	↓	→	↑	↑	→
Caffè	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↘	-	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	-
Carbonato di potassio	↑	→	↑	↑	↓	→	↑	→	→	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	-	-	-	↑	-
Carbonato di sodio	↑	→	↑	↑	↘	↑	→	→	→	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	→
Combustibili per aerei a reazione (JP1-JP5)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↘	↑	-	-	↘	↓	↑	↑	→	→	↑	↑	-
Combustibili per aerei a reazione (JP6)	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↓	-	-	-	↑	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↑	↑	-
Cloro (umido)	↘	↘	→	→	↓	→	↘	↓	↘	↓	-	-	↓	↘	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Clorobenzene	→	→	↑	↑	↓	↑	↘	↑	↘	↑	→	→	↓	↓	↑	↓	↓	→	↓	↑	↓
Cloroformio	↘	↑	↑	↑	↓	↑	↘	→	↑	→	↑	→	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↘
Cloropropene	-	→	↑	↑	↓	-	↑	-	-	-	-	-	↓	↓	→	↓	↓	-	-	↑	-
Cloruro di acetile	↑	→	↑	↑	↓	↑	→	→	↘	↑	-	↑	↓	↘	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Cloruro di bario	↘	→	↑	↑	↓	↑	↘	↑	↘	↑	-	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→
Cloruro di calcio	↘	→	→	→	↓	→	↓	-	↘	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑
Cloruro di potassio	↘	↘	↘	↘	→	↑	→	↓	→	↑	↓	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓
Cloruro di sodio	↘	↘	→	→	↘	↑	→	↘	→	↘	→	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Cloruro di zinco	↓	↘	↘	↘	↓	↘	↓	↓	↑	↑	→	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑
Cloruro di etilene	↑	→	↑	↑	→	↑	↘	→	↑	→	↑	↘	↓	↘	→	↓	↓	↘	↑	↑	↘
Cloruro ferroso	↓	↓	↘	↘	↓	↘	↓	↓	↘	↑	→	↓	→	↑	↑	↑	-	↑	→	↑	↑
Cloruro ferrico	↓	↓	↘	↘	↓	↘	↓	↓	↑	↑	→	↘	→	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑
Detergente	→	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	-	-	→	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	→
Dicloruro di etilene	↑	→	→	→	→	↑	↑	↑	↑	→	↑	→	↓	↘	→	↓	↓	↓	↑	↑	↘
Diesel (carburante)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↓	↑	↑	↘	→	↑	↑	→
Dimetilformammide	→	↑	↑	↑	↑	→	→	↘	↑	→	-	↑	↓	→	↘	→	↓	↑	↘	↑	→
Ftalato dimetilico	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	→	→	↓	-	↑	-	↑	↑
Diossido di carbonio (umido/secco)	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	↓	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘
Diossido di zolfo liquido	↑	→	↑	↑	↓	→	↓	↘	↘	↑	↘	↘	→	↑	↑	↓	-	↑	↓	↑	↓
Dissolventi di cellulosa	↑	→	↑	↑	→	-	→	↑	↑	↑	-	-	↓	→	↘	↓	↓	↑	↑	↑	↓
Dissolventi Stoddard	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↘	-	↑	↘	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘
Acqua	-	↑	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	→	↑	→	↑	↘	-	-	↑	↑
Acqua acida minerale	↘	→	↑	↑	↓	↘	↓	↘	↑	↑	-	↓	↑	↑	↑	→	-	↑	↑	↑	↑
Acqua ammoniacale	↑	→	↑	↑	↓	↘	→	↓	↘	↘	↘	↘	→	↑	→	↘	↓	↑	↓	↑	-
Acqua di mare/fiume	↘	→	→	↑	→	→	↘	↘	→	↑	↑	→	→	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	↑
Acqua demineralizzata	↘	↑	↑	↑	↑	→	↘	↑	↓	↑	-	→	↑	↑	↑	→	-	-	→	↑	↑
Acqua distillata, laboratorio	↘	→	↑	↑	→	↑	↘	→	→	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑
Acqua fresca	↑	↑	↑	↑	→	↑	→	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Acqua pesante	-	-	-	-	-	-	-	-	↑	↑	-	-	→	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑
Acqua ossigenata (30%)	↘	→	→	→	→	↘	↓	↓	↘	→	↓	↓	↓	→	↑	↓	-	↑	↓	↑	↓
Acqua potabile	-	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	↑	-	-	-	→	↓	↑	↑	↓	-	-	↑	↑
Acqua salata	-	↘	↘	↘	↓	↑	↓	↓	↑	↑	-	→	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	-
Benzina (di petrolio)	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	→	↓	↑	↑	→	↓	↑	-	↑
Benzina 100 ottani	-	↑	↑	↑	-	-	-	↘	↑	↑	-	-	→	↓	↑	↑	→	↓	↑	↑	↑
Benzina minerale	→	↑	↑	↑	→	↑	→	↘	↑	↑	↑	↑	→	↓	↑	↑	→	↑	↑	↑	-
Benzina minerale leggera	↑	↑	↑	↑	↘	-	↑	→	→	↑	-	-	→	↓	↑	↑	→	-	-	↑	-
Etere di butile	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	↓	↑	-	-	↘	↘	↓	→	→	↓	↓	↑	↓
Etere di petrolio	→	↑	↑	↑	→	-	→	↑	↑	↑	-	-	→	↓	↑	↑	→	↑	↑	↑	-
Etilendiammina	→	→	↑	↑	↑	→	↑	↓	→	→	-	-	↑	↑	↓	↑	↓	↑	↑	↑	-
Etilene glicolico	→	→	↑	↑	→	↑	→	→	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	→	↑	→	↑	↑
Fluidi idraulici	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	→	↑	↓	↓	↓	→	↑	↑
Formaldeide	→	↘	↑	↑	→	↑	↓	→	↑	↘	↑	→	→	↑	→	→	↓	↑	↑	↑	→
Freon 11	→	↑	↑	↑	↘	↑	→	→	↘	↑	↑	↑	↓	↓	↑	→	↓	↑	↑	↑	↑

Vogliate notare che la resistenza chimica può essere influenzata da diversi fattori come la temperatura, la concentrazione, ecc.
I dati indicati nella tabella sono solo a titolo informativo.

fluidi ↑ = **Eccellente** → = **Accettabile** ↘ = **Sconsigliato** ↓ = **Non utilizzare** - = **Dati non disponibili**	**corpo**										**materiali in contatto con il fluido**										
	acciaio	**acciaio inox AISI 303/304**	**acciaio inox AISI 316**	**acciaio inox AISI 316L**	**alluminio**	**bronzo**	**ghisa**	**ottone**	**PA**	**PPS**	**argento**	**rame**	**CR**	**EPDM**	**FPM**	**NBR**	**UR**	**PET**	**POM**	**PTFE**	**TPE**
Freon 22	↓	↑	↑	↑	↓	-	↓	↑	↑	↑	↑	↓	→	→	→	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Freon F-12	→	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↘	↑	↑	↑	↑	→	→	→	↑	↑	↑	↑	↑
Freon T WD602	→	↑	↑	↑	↓	-	-	↑	↑	↑	-	↑	→	→	↑	→	↑	-	-	↑	-
Combustibile	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	↑	↘	→	↓	↑	↑	↘	↑	→	↑	→
Combustibile ASTM n. 1	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	↓	↑	↑	↑	-	↓	↑	↑
Combustibile ASTM n. 2	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	→	↓	↑	↑	→	-	↓	↑	↑
Combustibile ASTM n. 3	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↘	↓	↑	↑	→	-	↓	↑	↑
Combustibile ASTM n. 4-5	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	↓	↑	→	↓	-	↓	↑	↑
Combustibile n. 6	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	↓	↑	→	→	-	↓	↑	↑
Combustibile, ASTM – Rif : Combustibile A	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	-	↘	→	↓	↑	↑	↑	-	↓	↑	↑
Combustibile, ASTM – Rif : Combustibile B	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	-	↘	↓	↓	↑	↑	→	-	↓	↑	↑
Combustibile, ASTM – Rif : Combustibile C	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	-	↘	↓	↓	↑	→	↓	-	↓	↑	↑
Furano	-	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	↑	-	-	↓	↓	↘	↓	-	↘	↓	↑	-
Furfurolo	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	→	→	↓	→	↓	↓	↘	↓	→	↑	→
Gas di cokeria	↑	↑	↑	↑	-	→	↑	↘	-	-	↑	↑	↘	↓	↑	↘	↓	-	-	↑	-
Gas di petrolio liquefatto (GPL)	-	↑	↑	↑	↘	-	-	-	→	-	↑	↑	→	↓	↑	↑	↑	↓	→	↑	→
Gas di città	-	↑	↑	↑	-	-	-	↑	-	-	-	↓	→	↓	↑	↑	→	-	-	↑	-
Gas naturale	→	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	↑	→	↑	↓	↑	↑	→	↑	↑	↑	→
Gas naturale liquefatto (GNL)	-	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↑	-
Gas naturale solforoso	-	-	→	→	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Glicole	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	-	↑	↑	-
Elio	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-
Eptano	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↓	↑	↑	→	-	↑	↑	→
Olio d'oliva	↑	→	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	-	-	→	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-
Olio di palma	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↑	-	-	-	-	↑	↘	-	↑	↑	→	-	↑	↑	-
Olio di petrolio al di sotto di 121°C (250°F)	↑	↑	↑	↑	↘	↑	-	-	→	-	↑	↑	→	↓	→	↑	→	-	→	↑	-
Olio di petrolio al di sopra di 121°C (250°F)	↑	↑	↑	↑	↘	↑	-	-	→	-	-	-	↓	↓	→	↑	↓	-	→	↑	-
Olio di pino	-	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	→	-	-	↓	↓	↑	→	-	-	↑	↑	↓
Olio idraulico	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	→	↓	↑	↓	↑	↓	→	↑	↑
Olio minerale	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↓	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑
Oli lubrificanti a base di diester	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	→	↑	↑	↑	↘	↓	↑	→	→	-	-	↑	↓
Oli lubrificanti a base di petrolio	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	-	-	→	→	↓	↑	→	→	↘	↑	↑	↑
Oli SAE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	→	→	↓	↑	↑	↑	-	-	↑	-
Oli vegetali	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	-	-	-	↓	→	↑	↑	-	↑	↑	↑	-
Idrogeno gassoso	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑
Idrogeno solforato (secco, caldo)	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	→	↓	↓	→	↑	↓	↓	→	↑	↑	↑	↑
Idrossido di ammonio	↘	→	→	→	↘	↘	↘	↓	↘	→	↓	↓	→	↑	→	↘	↓	↑	→	↑	→
Idrossido di bario	↘	→	↑	↑	↓	↘	↘	→	↘	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	→	↑	↓	↑	→
Idrossido di magnesio	↑	↑	↑	↑	↓	↘	→	→	→	↑	↘	↘	→	↑	↑	→	↘	↑	↑	↑	→
Idrossido di potassio (50%)	→	↑	↑	↑	↓	↘	↘	↓	↘	→	→	↘	→	→	↘	↘	→	↑	↑	↑	↑
Idrossido di sodio (soda caustica)	↑	→	↑	↑	↓	↑	↘	↓	↑	→	↑	↘	→	↑	→	↘	→	↑	↑	↑	↓
Ipoclorito di sodio	↘	↘	↘	↘	↓	↘	↓	↘	↘	↘	→	↓	↘	→	↑	↘	↓	→	↓	↑	↘
Isobutene	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	-	-	↓	↓	↑	↘	↘	-	-	↑	-
Kerosene	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↓	↑	↑	→	→	↑	↑	↑
Lubrificanti per motori SAE 10, 20, 30, 40	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	-	-	-	→	↓	↑	↑	→	↘	↑	↑	↑
Metano	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↓	↑	↑	↘	→	↑	↑	→
Metiletilchetone (MEK)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	→	→	↑	↑	↓	↑	↓	↓	↓	↘	→	↑	→
Morfolina	→	→	→	→	↑	→	→	-	→	→	-	-	↓	↓	↓	↓	-	-	-	↑	-
Nafta	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↘	↑	→	↑	→	↘	↓	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑
Nafta da petrolio	↑	↑	↑	↑	↘	↑	-	-	→	-	-	-	→	↓	↑	↑	→	-	→	↑	-
Nitrato potassico	→	↘	↑	↑	↑	↑	→	→	→	↑	↘	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	-
Nitrobenzene	↑	→	↑	↑	↘	→	↘	-	↘	→	↑	↘	↓	↓	→	↓	↓	→	→	↑	↓
Nitrometano	→	↑	↑	↑	↑	→	→	-	→	→	-	↑	↘	→	↓	↓	↓	↘	↑	↑	↓
Nitropropano	-	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	-	-	-	↓	→	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Ottano	-	-	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	↑	↑	↓	↓	-	↑	-
Ottanolo	-	-	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	→	↑	↑	→	↓	-	-	↑	-

Vogliate notare che la resistenza chimica può essere influenzata da diversi fattori come la temperatura, la concentrazione, ecc.
I dati indicati nella tabella sono solo a titolo informativo.

fluidi **↑ = Eccellente** **→ = Accettabile** **↘ = Sconsigliato** **↓ = Non utilizzare** **- = Dati non disponibili**	**corpo**										**materiali in contatto con il fluido**										
	acciaio	**acciaio inox AISI 303/304**	**acciaio inox AISI 316**	**acciaio inox AISI 316L**	**alluminio**	**bronzo**	**ghisa**	**ottone**	**PA**	**PPS**	**argento**	**rame**	**CR**	**EPDM**	**FPM**	**NBR**	**UR**	**PET**	**POM**	**PTFE**	**TPE**
Ossido etilenico	→	↑	↑	↑	↓	↑	↘	↑	↘	↓	↘	↓	↓	↘	↓	↓	↓	↘	↑	↑	↑
Ossigeno 121-204°C (250-400°F)	-	-	-	-	-	-	-	-		↓	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Ossigeno, freddo	→	→	→	→	→	→	-	↑	-	-	-	→	↑	↑	↑	→	↑	-	-	↑	-
Ossigeno gassoso	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	→	↓	→	↑	→	↑	↑	↓	↑	-	-	↑	-
Ossigeno liquido (LOX)	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Ozono (secco)	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↘	↘	→	↓	↘	↑	↘	↓	↑	↓	↓	-	↘
Paraffina	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	→	→	↓	↑	↑	→	↑	↑	↑	-
Pentano	-	→	↑	↑	↑	-	→	↓	→	-	↑	→	↑	↓	↑	↑	↓	-	↑	↑	-
Pentanolo / alcool amilico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↑	↑	→	→	↓	-	-	↑	-
Perclorato di etilene (« Perk »)	→	↑	↑	↑	↓	→	→	-	↘	↓	↑	→	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Fenolo	→	→	→	→	→	→	↓	→	↘	↑	↑	→	↓	↓	↑	↓	↓	↘	↑	↑	↓
Fosfato di potassio	→	→	→	→	↓	-	↓	→	→	-	-	-	↑	↑	↑	→	-	-	-	↑	-
Glicole polipropilenico	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	→	↑	-	-	↓	↑	↑	↑	-	↑	↓	↑	-
Propano	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	→	↑	-	↑	↘	↓	↑	↑	↘	↓	↑	↑	→
Propanolo	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	↑	→	↑	-	-	↑	↑	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Propilene	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	-	↑	↑	↓	↓	↑	↓	↓	↑	↑	↑	-
Pydraul 10E, 29ELT	-	↑	↑	↑	-	-	↑	-	-	-	↑	→	↓	→	↑	↓	↓	-	-	↑	-
Piridina	↑	→	↑	↑	→	→	→	↘	↑	↑	-	↘	↓	→	↓	↓	↓	↘	→	↑	↘
Saccarosio	→	↑	↑	↑	-	-	↑	↑	-	→	-	→	↑	↑	↑	↑	↓	-	-	↑	-
Sale idrofugo	-	↘	↘	↘	→	↑	↓	→	↑	↑	-	-	→	-	-	→	↘	↑	↑	↑	↑
Soda	→	↑	↑	↑	↓	→	→	→	↑	↑	↑	→	→	↑	→	↘	→	-	↑	↑	→
Soda caustica	→	↑	↑	↑	↓	→	→	→	↑	→	-	-	→	↑	→	↘	→	-	↑	↑	→
Solfato di alluminio	↘	→	↑	↑	↑	↘	↓	↘	↘	↑	→	→	↑	↑	↑	→	↓	↑	↑	↑	→
Solfato di calcio	→	→	↑	↑	→	→	↑	↓	↘	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	-
Solfato di potassio	↑	→	↑	↑	↓	→	↓	→	→	↑	→	→	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	-
Trementina	↑	→	↑	↑	↑	↑	→	↘	→	↑	↑	→	↓	↓	↑	↑	↓	→	↑	↑	→
Tetracloroetilene	↑	↑	↑	↑	↓	-	↑	→	↘	→	↑	↑	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↑	↑	-
Tetracloruro di carbonio	↑	↘	↘	↘	↓	↑	↓	↑	↘	→	→	↘	↓	↓	↑	↘	↓	→	↑	↑	↓
Tetraidrofurano	↑	↑	↑	↑	→	↑	-	-	↑	↘	-	-	↓	→	↓	↓	↘	↘	↓	↑	→
Toluene	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↓	↓	↑	↘	↓	-	↘	↑	↘
Tricloretilene	→	→	→	→	→	→	→	↑	↘	→	-	↘	↓	↓	↑	↘	↓	↘	→	↑	↓
Vapore fino a 107°C (225°F)	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↘	→	→	→	↘	↑	↓	↘	↓	-	-	↑	-
Vapore 107 -148°C (225 -300°F)	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↘	→	-	-	↓	↑	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Vapore oltra 148°C (300°F)	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↘	↑	↘	→	-	-	↓	↘	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Vaselina	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	-	-	→	↓	↑	↑	↑	-	-	↑	-
Vetro solubile	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	→	↑	↑	-	→	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑
Aceto	↘	↑	↑	↑	↓	↘	↘	↘	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	↘	↓	↑	→	↑	↘
Xeno	↘	↑	↑	↑	↑	-	↘	↑	↑	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	-
Xilene	↑	→	→	→	↑	↑	→	→	→	→	↑	↑	↓	↓	↑	↓	↓	→	↑	↑	→